



**Коммерческое предложение.**  
**Станок – автомат СПОБ для изготовления хомутов.**

*Станок предназначен для серийного производства зажимных хомутов специального криволинейного профиля из тонколистовой рулонной стали.*

Станок представляет собой комплект следующего оборудования:

1. Размотчик металлической полосы – 1 шт.;
2. Станок СПОБ – 1 шт., который состоит из узлов:
  - профилегибочный узел из нескольких клетей с роликами (не менее 4 компл.) – формирует заданный профиль из металлической полосы;
  - отрезной узел – производит резку профиля по заданной длине;
  - формообразующей узел - формирует предварительно спрофилированную полосу в установленный радиус.

**Технические характеристики:**

Компоновка: моноблок.

Тип: протяжно – формирующий.

Режим: автоматический с численно-программным управлением.

Потребляемая мощность станка: не более 5,5 кВт.

Габариты станка СПОБ (ШхДхВ): 500х1400х1200мм. Вес станка СПОБ: 450кг.

Габариты размотчика (ШхДхВ): 70х90х1300мм. Вес размотчика: 50кг.

Габариты линии в сборе (ШхДхВ): 500х4000х1300мм. Общий вес: 500кг.

Количество обслуживающего персонала – 1 человек.

Сталь – Холоднокатаная, нержавеющая сталь AISI 304, алюминий.

Толщина металла: 0,5 - 1,5мм.

Внешний диаметр готового изделия задается оператором: 150 – 600 мм.

Скорость выхода спрофилированной полосы из клетей: 10 м/мин.

Время изготовления готового изделия зависит от его диаметра.

Профиль готового изделия меняется путем замены комплекта профилегибочных роликов на соответствующий типоразмер. В комплекте со станком поставляется 1 комплект профилегибочных роликов на 1 определенный профиль.

Станок специального шефмонтажа не требует. При запуске станок устанавливается на ровную бетонную площадку и с помощью регулируемых ножек выставляется по уровню. Установка размотчика полосы производится строго по оси станка СПОБ на расстоянии 2,5-3,0м.

**Стоимость станка-автомата СПОБ в комплекте с размотчиком – 700 000 рублей.**

**Стоимость дополнительного комплекта профилегибочных роликов – 120 000 рублей.**

**Стоимость дополнительного комплекта отрезных ножей – 10 000 рублей.**

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента отгрузки.

Срок изготовления – 50 рабочих дней с момента оплаты аванса.

Условия оплаты: аванс 50% от полной стоимости договора, остальные 50% после уведомления об изготовлении оборудования, до его отгрузки.